大王製紙株式会社可児工場 公害防止改善実施報告(R2年度実施分)

地球温暖化対策

対策事項	対策月
石灰焼成炉 ^{※1} の燃料を重油から都市ガスに変更	令和2年6月

可児工場に2基ある石灰焼成炉の内1基について、燃料を噴射する部品を改造し、石灰焼成炉で使用する燃料を、C重油から二酸化炭素の排出係数^{※2}が低い都市ガスに変更して、二酸化炭素排出量を削減しました。

令和2年度に削減した二酸化炭素量は、可児工場全体の約3%に相当します。

- ※1 石灰焼成炉とは、パルプ製造時に使用する生石灰(CaO)を循環再利用するために、使用後に炭酸カルシウム(CaCO₃)となった石灰を焼成して生石灰(CaO)にする設備です。
- ※2 二酸化炭素の排出係数

C重油:3.00tCO₂/t、都市ガス:2.23tCO₂/1,000Nm³

[出典] 環境省 温室効果ガス排出量 算定・報告・公表制度 算定方法及び排出係数一覧 (参考1)燃料の使用に関する排出係数

臭気対策

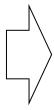
対策事項	対策月
苛性化 ^{※3} タンク排気口へ冷却シャワーを増設	令和2年10月

苛性化タンクの排気塔へ冷却シャワーを増設する設備改善を実施しました。 これにより、排出される臭いを含んだ空気を更に冷却して減容させ、また、臭いの成分 を水に吸収・分離させることにより、臭いを含んだ空気の排出を削減しました。

※3 苛性化:パルプ製造時に使用する薬品(主成分は苛性ソーダ)を循環再利用するための設備です。

【改善前】





【改善後】



黒液ボイラー**4ばいじん**5対策

対策事項	対策月
黒液ボイラーを停止して掃除する頻度を年2回から年4回に変更	令和2年4月~

可児工場に2基ある黒液ボイラーについて、運転を停止してボイラー内部や煙突の 掃除を行う回数を年2回から年4回に増やし、内部に付着して排出ガスと共に排出され るばいじんの量を低減しました。令和3年度も継続して年4回の掃除を実施します。

≪令和2年度の黒液ボイラー停止・掃除の実績≫

2号黒液ボイラー	3号黒液ボイラー
6月11日~19日	4月12日~17日
9月14日~15日	7月6日~8日
12月14日~16日	10月2日~14日
3月9日~11日	1月18日~20日

- ※4 黒液ボイラー:パルプ製造時に発生する廃液(黒液)を燃料としています。
- ※5 ばいじん:燃料等の燃焼に伴い発生するもので黒液ボイラーばいじんの主成分は芒硝(硫酸ナトリウム、Na₂SO₄)です。 芒硝の安全性:食品添加物や医薬品としても使用されており、ほとんど有害性は無いものと考えられています。 毒物及び劇物取締法の適用は受けていません。

芒硝の用途:乾燥剤、合成洗剤、入浴剤、食品添加物、医薬用原料、パルプの製造等に幅広く使用されています。 芒硝の性質:無色または白色の結晶で、水に溶けやすく、エタノールにはほとんど溶けません。

活動内容	活動実施月
工場周辺の清掃活動	随時

道路清掃車を使用して、工場周辺道路の清掃を実施しています。

・清掃の様子



・清掃車後方を車両が追走し安全確保



地域とのコミュニケーション活動

ケミナー	\7 = 1
活動内容	活動実施月
地元小学校の古紙回収(土田小学校、今渡北小学校)	随時

当社のリサイクル活動に関心を持って頂くため、近隣の小学校で集められたチラシ等の古紙を回収し、大王製紙グループで古紙を配合して生産したコピー用紙と交換しています。令和2年度のチラシ回収量は、約460 kgとなりました。

•回収の様子



・回収した古紙



活動内容	活動実施月
地域とのコミュニケーション活動(その他)	随時
・回覧板による可児工場内での設備点検情報の開示	令和2年5月、9月、

- 向見板による可允工場内での設備点機情報の開水 - 市和2年3月、9月 令和3年1月 - 令和3年可児市成人式への協賛 - 令和3年1月

中止した活動

令和2年度に予定していました次の活動については、新型コロナウィルスの感染拡大による影響により、中止しました。

- ・花いっぱい運動(工場周辺の清掃)への参加
- ・松野湖クリーン作戦(松野湖の清掃)への参加
- ・土田地区センターまつり秋フェスタ!34への参加
- ・可児市環境フェスタへの出展
- ・就職活動を視野に入れた近隣高校のインターシップ、企業実習、職場見学の実施
- ・土田自治連合会工場視察受け入れ
- ・市内近隣小学校の工場見学受け入れ
- ・近隣の各種団体の工場見学の受け入れ